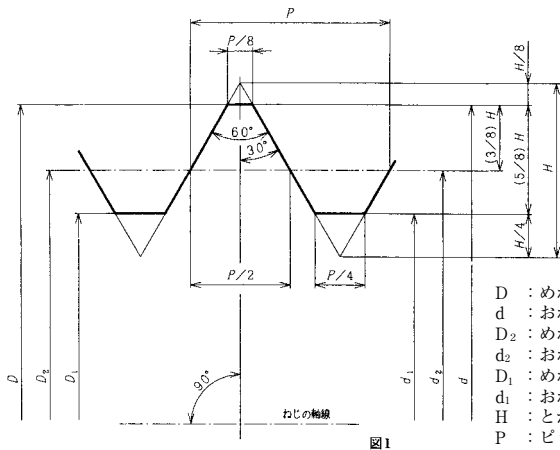


1 ねじの基本(基準寸法)

1. 一般用メートルねじの基準山形と基準寸法

下図<JISB0205-1の図1>に太い線で描かれたねじ山形は、基準山形を表わしています。この基準山形は、ねじ軸線を含む断面上において、おねじとめねじが共有する理論上の寸法と角度で定義されたねじ山形状です。そして、基準山形で表わされためねじ谷径や有効径、おねじ外径や有効径などの寸法を基準寸法といいます。ちなみに、理論上のとがり山高さHは、 $\sqrt{3}/2 \times \text{ピッチ}$ で求められ、山高さは $H \times 5/8$ で求められます。それぞれのピッチに対応したとがり山高さH、山高さ $5/8H$ 、有効径 $3/8H$ などの基準寸法は、<JIS B 0205-1表1>を参照してください。また、それぞれの呼び径・ピッチに対応した有効径とめねじ内径(=おねじ谷径)などの基準寸法は、JIS B 0205-4表1基準寸法に詳しく載っております。



(注) 図1に示す基準山形の寸法は、表1による。
JIS B 0209-1に規定する基礎となる寸法許容差及び公差は、この基準山形の寸法に適用する。

$$H = \frac{\sqrt{3}}{2} P = 0.866\ 025\ 404\ P$$

$$\frac{5}{8} H = 0.541\ 265\ 877\ P$$

$$\frac{3}{8} H = 0.324\ 759\ 526\ P$$

$$\frac{H}{4} = 0.216\ 506\ 351\ P$$

$$\frac{H}{8} = 0.108\ 253\ 175\ P$$

<JIS B 0205-1の図1> (JISハンドブックより抜粋)
(単位 mm)

P	H	$\frac{5}{8}H$	$\frac{3}{8}H$	$\frac{H}{4}$	$\frac{H}{8}$
0.2	0.173 205	0.108 253	0.064 952	0.043 301	0.021 651
0.25	0.216 506	0.135 316	0.081 190	0.054 127	0.027 063
0.3	0.259 808	0.162 380	0.097 428	0.064 952	0.032 476
0.35	0.303 109	0.189 443	0.113 666	0.075 777	0.037 889
0.4	0.346 410	0.216 506	0.129 904	0.086 603	0.043 301
0.45	0.389 711	0.243 570	0.146 142	0.097 428	0.048 714
0.5	0.433 013	0.270 633	0.162 380	0.108 253	0.054 127
0.6	0.519 615	0.324 760	0.194 856	0.129 904	0.064 952
0.7	0.606 218	0.378 886	0.227 332	0.151 554	0.075 777
0.75	0.649 519	0.405 949	0.243 570	0.162 380	0.081 190
0.8	0.692 820	0.433 013	0.259 808	0.173 205	0.086 603
1	0.866 025	0.541 266	0.324 760	0.216 506	0.108 253
1.25	1.082 532	0.676 582	0.405 949	0.270 633	0.135 316
1.5	1.299 038	0.811 899	0.487 139	0.324 760	0.162 380
1.75	1.515 544	0.947 215	0.568 329	0.378 886	0.189 443
2	1.732 051	1.082 532	0.649 519	0.433 013	0.216 506
2.5	2.165 063	1.353 165	0.811 899	0.541 266	0.270 633
3	2.598 076	1.623 798	0.974 279	0.649 519	0.324 760
3.5	3.031 089	1.894 431	1.136 658	0.757 772	0.378 886
4	3.464 102	2.165 063	1.299 038	0.866 025	0.433 013
4.5	3.897 114	2.435 696	1.464 418	0.974 279	0.487 139
5	4.330 127	2.706 329	1.623 798	1.082 532	0.541 266
5.5	4.763 140	2.976 962	1.786 177	1.190 785	0.595 392
6	5.196 152	3.247 595	1.948 557	1.299 038	0.649 519
8	6.928 203	4.330 127	2.598 076	1.732 051	0.866 025

<JIS B 0205-1の表1> (JISハンドブックより抜粋)

1 ねじの基本(基準寸法)

2. 並目と細目

一般用メートルねじの最大のピッチを並目と呼び、それぞれの呼び径に適したより小さなピッチを細目と呼んでいます。それぞれの呼び径に適したピッチの選択については、<JIS B 0205-3表1>を参照してください。

3. ユニファイ並目ねじと細目ねじ

メートルねじに対して、インチねじのことをユニファイと呼んでいます。ユニファイ並目ねじの基準寸法は、JIS B 0206表に詳しく載っております。ユニファイ細目ねじの基準寸法については、JIS B 0208に詳しく載っております。

4. 一般用メートルねじの公差(原則及び基礎データ)

一般用メートルねじの公差を表現する方式は、①公差グレード②公差位置③公差域クラスによって構成されています。①の公差グレードは、おねじ・めねじの有効径とおねじ・めねじの山頂の直径について4~8の公差グレードを設けて、はめあい区分が「中」で、はめあい長さが「並(N)」のものについて公差グレード6として、6より小さい公差グレードは、はめあい区分「精」、はめあい長さが「短い(S)」の場合に用い、6より大きい公差グレードは、はめあい区分が「粗」、はめあい長さが「長い(L)」の場合に用います。②の公差位置は、めねじに対してプラス公差の場合をG、0公差の場合をHとし、おねじに対しマイナスの公差をe、f、g、とし0公差の場合をhとしています。JIS B0209-2表1めねじ及びおねじの基礎となる寸法許容差、表2はめあい長さ、表3めねじの内径の公差、表4おねじ外径の公差、表5めねじ有効径の公差、表6おねじ有効径の公差に詳しく載っております。③の公差域クラスは公差グレードと公差位置の組み合わせのことで、推奨されるおねじ、めねじの公差域クラスは、<JIS B0209-1表8>推奨するめねじの公差域クラスと<JIS B0209-1表9>推奨するおねじの公差域クラスを参照してください。

推奨するめねじの公差域クラス

はめあい区分	公差位置 G			公差位置 H		
	S	N	L	S	N	L
精	-	-	-	4H	5H	6H
中	(5G)	6G	(7G)	5H	6H	7H
粗	-	(7G)	(8G)	-	7H	8H

<JIS B0209-1表8> (JISハンドブックより抜粋)

呼び径 D, d		ピッチ P		
第1選択	第2選択	並目	細目	
1	-	0.25	-	-
1.2	-	0.25	-	-
-	1.4	0.3	-	-
1.6	-	0.35	-	-
-	1.8	0.35	-	-
2	-	0.4	-	-
2.5	-	0.45	-	-
3	-	0.5	-	-
-	3.5	0.6	-	-
4	-	0.7	-	-
5	-	0.8	-	-
6	-	1	-	-
-	7	1	-	-
8	-	1.25	1	-
10	-	1.5	1.25	1
12	-	1.75	1.5	1.25
-	14	2	1.5	-
16	-	2	1.5	-
-	18	2.5	2	1.5
20	-	2.5	2	1.5
-	22	2.5	2	1.5
24	-	3	2	-
-	27	3	2	-
30	-	3.5	2	-
-	33	3.5	2	-
36	-	4	3	-
-	39	4	3	-
42	-	4.5	3	-
-	45	4.5	3	-
48	-	5	3	-
-	52	5	4	-
56	-	5.5	4	-
-	60	5.5	4	-
64	-	6	4	-

<JIS B 0205-3表1> (JISハンドブックより抜粋)

推奨するおねじの公差域クラス

はめあい区分	公差位置 e			公差位置 f			公差位置 g			公差位置 h		
	S	N	L	S	N	L	S	N	L	S	N	L
精	-	-	-	-	-	-	-	(4g)	(5g4g)	(3h4h)	4h	(5h4h)
中	-	6e	(7e6e)	-	6f	-	(5g6g)	6g	(7g6g)	(5h6h)	6h	(7h6h)
粗	-	(8e)	(9e8e)	-	-	-	-	8g	(9g8g)	-	-	-

<JIS B0209-1表9> (JISハンドブックより抜粋)

1 ねじの基本(基準寸法)

5. 一般用メートルねじの許容限界寸法

はめあい区分=中、はめあい長さ=並、公差域クラス6H(めねじ)6g(おねじ)の場合の許容限界寸法について<JIS B0209-2表1,2,3,4>に定められております。

めねじ-並目ねじ

はめあい区分：中

はめあい長さ：並

公差域クラス：M1.4以下のねじは5H

：M1.4を超えるねじは6H

(単位 mm)

ねじの呼び	はめあい長さ		有効径 D2		内径 D1	
	を超え	以下	最大	最小	最大	最小
M1	0.6	1.7	0.894	0.838	0.785	0.729
M1.2	0.6	1.7	1.094	1.038	0.985	0.929
M1.4	0.7	2	1.265	1.205	1.142	1.075
M1.6	0.8	2.6	1.458	1.373	1.321	1.221
M1.8	0.8	2.6	1.658	1.573	1.521	1.421
M2	1	3	1.830	1.740	1.679	1.567
M2.5	1.3	3.8	2.303	2.208	2.138	2.013
M3	1.5	4.5	2.775	2.675	2.599	2.459
M3.5	1.7	5	3.222	3.110	3.010	2.850
M4	2	6	3.663	3.545	3.422	3.242
M5	2.5	7.5	4.605	4.480	4.334	4.134
M6	3	9	5.500	5.350	5.153	4.917
M7	3	9	6.500	6.350	6.153	5.917
M8	4	12	7.348	7.188	6.912	6.647
M10	5	15	9.206	9.026	8.676	8.376
M12	6	18	11.063	10.863	10.441	10.106
M14	8	24	12.913	12.701	12.210	11.835
M16	8	24	14.913	14.701	14.210	13.835
M18	10	30	16.600	16.376	15.744	15.294
M20	10	30	18.600	18.376	17.744	17.294
M22	10	30	20.600	20.376	19.744	19.294
M24	12	36	22.316	22.051	21.252	20.752
M27	12	36	25.306	25.051	24.252	23.752
M30	15	45	28.007	27.727	26.771	26.211
M33	15	45	31.007	30.727	29.771	29.211
M36	18	53	33.702	33.402	32.270	31.670
M39	18	53	36.702	36.402	35.270	34.670
M42	21	63	39.392	39.077	37.799	37.129
M45	21	63	42.392	42.077	40.799	40.129
M48	24	71	45.087	44.752	43.297	42.587
M52	24	71	49.087	48.752	47.297	46.587
M56	28	85	52.783	52.428	50.796	50.046
M60	28	85	56.783	56.428	54.796	54.046
M64	32	95	60.478	60.103	58.305	57.505

<JIS B0209-2表1> (JISハンドブックより抜粋)

おねじ-並目ねじ

はめあい区分：中

はめあい長さ：並

公差域クラス：M1.4以下のねじは6H

：M1.4を超えるねじは6g

(単位 mm)

ねじの呼び	はめあい長さ		外径 d		有効径 d2		谷底丸みの半径 最小(1)
	を超え	以下	最大	最小	最大	最小	
M1	0.6	1.7	1.000	0.933	0.838	0.785	0.031
M1.2	0.6	1.7	1.200	1.133	1.038	0.985	0.031
M1.4	0.7	2	1.400	1.325	1.205	1.149	0.038
M1.6	0.8	2.6	1.581	1.496	1.354	1.291	0.044
M1.8	0.8	2.6	1.781	1.696	1.554	1.491	0.044
M2	1	3	1.981	1.886	1.721	1.654	0.050
M2.5	1.3	3.8	2.480	2.380	2.188	2.117	0.056
M3	1.5	4.5	2.980	2.874	2.655	2.580	0.063
M3.5	1.7	5	3.479	3.354	3.089	3.004	0.075
M4	2	6	3.978	3.838	3.523	3.433	0.088
M5	2.5	7.5	4.976	4.826	4.456	4.361	0.100
M6	3	9	5.974	5.794	5.324	5.212	0.125
M7	3	9	6.974	6.794	6.324	6.212	0.125
M8	4	12	7.972	7.760	7.160	7.042	0.156
M10	5	15	9.968	9.732	8.994	8.862	0.188
M12	6	18	11.966	11.701	10.829	10.679	0.219
M14	8	24	13.962	13.682	12.663	12.503	0.250
M16	8	24	15.962	15.682	14.663	14.503	0.250
M18	10	30	17.958	17.623	16.334	16.164	0.313
M20	10	30	19.958	19.623	18.334	18.164	0.313
M22	10	30	21.958	21.623	20.334	20.164	0.313
M24	12	36	23.952	23.577	22.003	21.803	0.375
M27	12	36	26.952	26.577	25.003	24.803	0.375
M30	15	45	29.947	29.522	27.674	27.462	0.438
M33	15	45	32.947	32.522	30.674	30.462	0.438
M36	18	53	35.940	35.465	33.342	33.118	0.500
M39	18	53	38.940	38.465	36.342	36.118	0.500
M42	21	63	41.937	41.437	39.014	38.778	0.563
M45	21	63	44.937	44.437	42.014	41.778	0.563
M48	24	71	47.929	47.399	44.681	44.431	0.625
M52	24	71	51.929	51.399	48.681	48.431	0.625
M56	28	85	55.925	55.365	52.353	52.088	0.688
M60	28	85	59.925	59.365	56.353	56.088	0.688
M64	32	95	63.920	63.320	60.023	59.743	0.750

<JIS B0209-2表2> (JISハンドブックより抜粋)

注(1) JIS B 0209-1 参照。

1 ねじの基本(基準寸法)

めねじ-細目ねじ
はめあい区分：中
はめあい長さ：並
公差域クラス：6H

おねじ-細目ねじ
はめあい区分：中
はめあい長さ：並
公差域クラス：6g

(単位 mm)

ねじの呼び	はめあい長さ		有効径 D2		内径 D1	
	を超え	以下	最大	最小	最大	最小
M8×1	3	9	7.500	7.350	7.153	6.917
M10×1	4	12	9.500	9.350	9.153	8.917
M10×1.25	4	12	9.348	9.188	8.912	8.647
M12×1.25	4.5	13	11.368	11.188	10.912	10.647
M12×1.5	4.5	13	11.216	11.026	10.676	10.376
M14×1.5	5.6	16	13.216	13.026	12.676	12.376
M16×1.5	5.6	16	15.216	15.026	14.676	14.376
M18×1.5	5.6	16	17.216	17.026	16.676	16.376
M18×2	5.6	16	16.913	16.701	16.210	15.835
M20×1.5	5.6	16	19.216	19.026	18.676	18.376
M20×2	5.6	16	18.913	18.701	18.210	17.835
M22×1.5	5.6	16	21.216	21.026	20.676	20.376
M22×2	5.6	16	20.913	20.701	20.210	19.835
M24×2	8.5	25	22.925	22.701	22.210	21.835
M27×2	8.5	25	25.925	25.701	25.210	24.835
M30×2	8.5	25	28.925	28.701	28.210	27.835
M33×2	8.5	25	31.925	31.701	31.210	30.835
M36×3	12	36	34.316	34.051	33.252	32.752
M39×3	12	36	37.316	37.051	36.252	35.752
M42×3	12	36	40.316	40.051	39.252	38.752
M45×3	12	36	43.316	43.051	42.252	41.752
M48×3	15	45	46.331	46.051	45.252	44.752
M52×4	19	56	49.717	49.402	48.270	47.670
M56×4	19	56	53.717	53.402	52.270	51.670
M60×4	19	56	57.717	57.402	56.270	55.670
M64×4	19	56	61.717	61.402	60.270	59.670

<JIS B0209-2表3> (JISハンドブックより抜粋)

(単位 mm)

ねじの呼び	はめあい長さ		外径 d		有効径 d2		谷底丸みの半径 最小(1)
	を超え	以下	最大	最小	最大	最小	
M8×1	3	9	7.974	7.794	7.324	7.212	0.125
M10×1	4	12	9.974	9.794	9.324	9.212	0.125
M10×1.25	4	12	9.972	9.760	9.160	9.042	0.156
M12×1.25	4.5	13	11.972	11.760	11.160	11.028	0.156
M12×1.5	4.5	13	11.968	11.732	10.994	10.854	0.188
M14×1.5	5.6	16	13.968	13.732	12.994	12.854	0.188
M16×1.5	5.6	16	15.968	15.732	14.994	14.854	0.188
M18×1.5	5.6	16	17.968	17.732	16.994	16.854	0.188
M18×2	5.6	16	17.962	17.682	16.663	16.503	0.250
M20×1.5	5.6	16	19.968	19.732	18.994	18.854	0.188
M20×2	5.6	16	19.962	19.682	18.663	18.503	0.250
M22×1.5	5.6	16	21.968	21.732	20.994	20.854	0.188
M22×2	5.6	16	21.962	21.682	20.663	20.503	0.250
M24×2	8.5	25	23.962	23.682	22.663	22.493	0.250
M27×2	8.5	25	26.962	26.682	25.663	25.493	0.250
M30×2	8.5	25	29.962	29.682	28.663	28.493	0.250
M33×2	8.5	25	32.962	32.682	31.663	31.493	0.250
M36×3	12	36	35.952	35.577	34.003	33.803	0.375
M39×3	12	36	38.952	38.577	37.003	36.803	0.375
M42×3	12	36	41.952	41.577	40.003	39.803	0.375
M45×3	12	36	44.952	44.577	43.003	42.803	0.375
M48×3	15	45	47.952	47.577	46.003	45.791	0.375
M52×4	19	56	51.940	51.465	49.342	49.106	0.500
M56×4	19	56	55.940	55.465	53.342	53.106	0.500
M60×4	19	56	59.940	59.465	57.342	57.106	0.500
M64×4	19	56	63.940	63.465	61.342	61.106	0.500

注(1) JIS B 0209-1 参照。

<JIS B0209-2表4> (JISハンドブックより抜粋)