

9 ロックリコイルのトルク値表

■ロックタイプインサート(トルク値)

インチサイズのロックングトルク値はMIL-I-8846に準じています。値は下表の通りです。

ユニファイ並目 (UNC)

サイズ	最大トルク	最小トルク
2(.086")-56	20oz.in	3oz.in
3(.099")-40	32oz.in	7oz.in
4(.112")-40	48oz.in	10oz.in
5(.125")-40	75oz.in	13oz.in
6(.138")-32	6lb.in	1.0lb.in
8(.164")-32	9lb.in	1.5lb.in
10(.190")-24	13lb.in	2.0lb.in
12(.216")-24	24lb.in	3.0lb.in
1/4(.250")-20	30lb.in	4.5lb.in
5/16(.3125")-18	60lb.in	7.5lb.in
3/8(.3750")-18	80lb.in	12.0lb.in
7/16(.4375")-14	100lb.in	16.5lb.in
1/2(.5000")-13	150lb.in	24.0lb.in
9/16(.5625")-12	200lb.in	30.0lb.in
5/8(.6250")-11	300lb.in	40.0lb.in
3/4(.7500")-10	400lb.in	60.0lb.in
7/8(.8750")-9	600lb.in	82.0lb.in
1(1.000")-8	800lb.in	110.0lb.in
1-1/8(1.1250")-7	900lb.in	137.0lb.in
1-1/4(1.1250")-7	1000lb.in	165.0lb.in
1-3/8(1.3750")-6	1150lb.in	185.0lb.in
1-1/2(1.5000")-6	1350lb.in	210.0lb.in

ユニファイ細目 (UNF)

サイズ	最大トルク	最小トルク
3(.099)-56	32oz.in	7oz.in
4(.112)-48	48oz.in	10oz.in
6(.138)-40	6lb.in	1.0lb.in
8(.164)-36	9lb.in	1.5lb.in
10(.190)-32	13lb.in	2.0lb.in
1/4(.2500)-28	30lb.in	3.5lb.in
5/16(.3125)-24	60lb.in	6.5lb.in
3/8(.3750)-24	80lb.in	9.5lb.in
7/16(.4375)-20	100lb.in	14.0lb.in
1/2(.5000)-20	150lb.in	18.0lb.in
9/16(.5625)-18	200lb.in	24.0lb.in
5/8(.6250)-18	300lb.in	32.0lb.in
3/4(.7500)-16	400lb.in	50.0lb.in
7/8(.8750)-14	600lb.in	70.0lb.in
1(1.0000)-12	800lb.in	90.0lb.in
1-1/8(1.1250)-12	900lb.in	117.0lb.in
1-1/4(1.2500)-12	1000lb.in	143.0lb.in
1-3/8(1.3750)-12	1150lb.in	165.0lb.in
1-1/2(1.5000)-12	1350lb.in	190.0lb.in

ミリ並目

サイズ	最大トルク	最小トルク
M2.2×0.45	0.14Nm	0.02Nm
M2.5×0.45	0.23Nm	0.05Nm
M3×0.5	0.45Nm	0.1Nm
M3.5×0.6	0.68Nm	0.12Nm
M4×0.7	0.9Nm	0.15Nm
M5×0.8	1.6Nm	0.3Nm
M6×1	3Nm	0.4Nm
M7×1	4.5Nm	0.6Nm
M8×1.25	6Nm	0.8Nm
M10×1.5	10.5Nm	1.4Nm
M12×1.75	15.5Nm	2.1Nm
M14×2	23.5Nm	3Nm
M16×2	31.5Nm	4.2Nm
M18×2.5	42Nm	5.5Nm
M20×2.5	54Nm	7Nm
M22×2.5	67.5Nm	9Nm
M24×3	80Nm	10.5Nm
M27×3	94Nm	12Nm
M30×3.5	108Nm	14Nm
M33×3.5	122Nm	15.5Nm
M36×4	136Nm	17.5Nm
M39×4	150Nm	19.5Nm

ミリ細目

サイズ	最大トルク	最小トルク
M8×1	6Nm	0.8Nm
M10×1	10.5Nm	1.4Nm
M10×1.25	10.5Nm	1.4Nm
M12×1.25	15.5Nm	2.1Nm
M12×1.5	15.5Nm	2.1Nm
M14×1.5	23.5Nm	3Nm
M16×1.5	31.5Nm	4.2Nm
M18×1.5	42Nm	5.5Nm
M20×1.5	54Nm	7Nm
M22×1.5	67.5Nm	9Nm
M18×2	42Nm	5.5Nm
M20×2	54Nm	7Nm
M22×2	67.5Nm	9Nm
M24×2	80Nm	10.5Nm
M27×2	94Nm	12Nm
M30×2	108Nm	14Nm
M33×2	122Nm	15.5Nm
M36×2	136Nm	17.5Nm
M39×2	150Nm	19.5Nm
M36×3	136Nm	17.5Nm
M39×3	150Nm	19.5Nm

ミリねじ用インサートのロックングトルクはMA3329、MA3330、MA3331に準拠しています。

これらのロックングトルク値は上の通りです。

注:熱処理されたボルトでメッキされていないもの、あるいはステンレスのねじをロックングインサートと共に使用する場合、焼き付き防止剤を使用して下さい。QQ-P-416タイプIIに準拠したカドミウムメッキあるいはMIL-L-8937に準拠したドライフィルム処理されたインサートもご利用頂けます。

注:正しいトルクと最大の引抜強度を得るために、インサートの長さ以上のボルトを使用し、最後まで締め込んで下さい。