

14 樹脂ねじ種類別機械的性質

種類別機械的性質 — Mechanical Characteristics —

引張破断荷重 Tensile Strength

種類 Kind	単位 Unit	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
PC	N	47	112	227	300	515	750	1080	1470	3140	4710	—
PPS	N	—	236	440	570	980	1570	2250	3720	5890	7850	—
RENY	N	80	303	588	635	1470	2450	3140	5100	6900	8700	18000
PEEK	N	59	160	312	430	765	1230	1670	3090	4900	7360	—
AURUM [®]	N	—	—	—	420	740	1170	1680	3330	—	—	—
PP	N	—	—	—	—	270	440	620	1100	1800	2400	—
PVDF	N	—	—	—	107	314	640	940	1810	2700	3980	—
PFA	N	—	—	—	—	106	175	261	482	—	—	—
PTFE	N	—	—	—	61	104	161	240	418	654	835	—

RENY	単位 Unit	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭(六角)	N	—	—	—	740	1325	2050	2798	—	—	—	—
低頭(ヘクサ)	N	—	—	—	850	1430	2050	3120	—	—	—	—
極低頭(ヘクサ)	N	—	—	—	365	697	1065	1604	—	—	—	—

PEEK	単位 Unit	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭(六角)	N	—	—	—	370	730	1170	1666	—	—	—	—
低頭(ヘクサ)	N	—	—	—	375	744	1166	1665	—	—	—	—
極低頭(ヘクサ)	N	—	—	—	317	624	1146	1455	—	—	—	—

ねじり破断トルク Torsional Strength

種類 Kind	単位 Unit	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
PC	N・m	0.02	0.05	0.12	0.22	0.54	1.03	1.37	2.94	5.90	10.30	—
PPS	N・m	—	0.08	0.19	0.36	0.71	1.42	2.11	5.29	11.80	20.60	—
RENY	N・m	0.03	0.10	0.24	0.39	0.79	1.77	2.94	7.85	12.75	24.50	39.00
PEEK	N・m	0.02	0.06	0.16	0.30	0.64	1.28	2.26	5.98	10.80	18.60	—
AURUM [®]	N・m	—	—	—	0.25	0.52	1.26	1.89	5.00	—	—	—
PP	N・m	—	—	—	—	0.23	0.51	0.80	2.20	3.40	5.30	—
PVDF	N・m	—	—	—	0.22	0.40	0.64	0.88	2.65	3.90	9.20	—
PFA	N・m	—	—	—	—	0.04	0.21	0.35	0.85	—	—	—
PTFE	N・m	—	—	—	0.02	0.03	0.08	0.14	0.24	0.69	1.54	—

RENY	単位 Unit	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭(六角)	N・m	—	—	—	0.31	0.62	1.20	2.15	—	—	—	—
低頭(ヘクサ)	N・m	—	—	—	0.38	0.75	1.55	2.57	—	—	—	—
極低頭(ヘクサ)	N・m	—	—	—	0.20	0.62	0.66	1.09	—	—	—	—

PEEK	単位 Unit	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭(六角)	N・m	—	—	—	0.15	0.54	1.11	1.72	—	—	—	—
低頭(ヘクサ)	N・m	—	—	—	0.21	0.54	1.11	2.44	—	—	—	—
極低頭(ヘクサ)	N・m	—	—	—	0.15	0.50	1.09	1.71	—	—	—	—



表中の数値は参考値であり保証値ではありません。使用条件により数値は変わります。
 平均値を基に算出してあります。
 推奨締め付けトルクはねじり破断トルクの50%です。
 The above numerical values are for just reference and not be for be for guaranteeing values. Numerical values are varied by operating conditions.
 It ealculites based on the mean value.
 In actual application, 50% of reference maximum recommended.